

DEMO	Lote:	Código:	Tamaño de lote:	Producto: P_EJEMPLO_1
------	-------	---------	-----------------	--------------------------

HOJA DE PRODUCTO / Product sheet

CODIGO / Code: **P_EJEMPLO_1**

FECHA DE ALTA / Effective date: **10/02/2026**

REFERENCIA DE TRABAJO / Work reference: _____

Esta hoja se ha comprobado contra el procedimiento vigente This sheet has been checked against the current procedure	Responsable
--	--------------------

CIERRE / Closing

Cantidad final / Final quantity: _____ kg

CONFORME / Approved	
Responsable de area / Area lead	Supervisor / Supervisor
Fecha / Date: _____	Fecha / Date: _____

DEMO	Lote:	Código:	Tamaño de lote:	Producto: P_EJEMPLO_1
------	-------	---------	-----------------	--------------------------

GUIA_EJEMPLO_A v1 · Guía de ejemplo A

Preparación

Repetición 1 de 5

PREPARACION DE EJEMPLO / EXAMPLE PREPARATION

12,5 mg _____ de 10 a 20, tolerancia -1 / +1, Rango de ejemplo / Example range _____ fecha Firma y fecha: _____ código de barras Firma y fecha: Equipo empleado (código): _____	Masa objetivo 12,5 mg / Target mass
--	-------------------------------------

Repetición 2 de 5

PREPARACION DE EJEMPLO / EXAMPLE PREPARATION

12,5 mg _____ de 10 a 20, tolerancia -1 / +1, Rango de ejemplo / Example range _____ fecha Firma y fecha: _____ código de barras Firma y fecha: Equipo empleado (código): _____	Masa objetivo 12,5 mg / Target mass
--	-------------------------------------

Repetición 3 de 5

PREPARACION DE EJEMPLO / EXAMPLE PREPARATION

12,5 mg _____ de 10 a 20, tolerancia -1 / +1, Rango de ejemplo / Example range _____ fecha Firma y fecha: _____ código de barras Firma y fecha: Equipo empleado (código): _____	Masa objetivo 12,5 mg / Target mass
--	-------------------------------------

Repetición 4 de 5

PREPARACION DE EJEMPLO / EXAMPLE PREPARATION

12,5 mg _____ de 10 a 20, tolerancia -1 / +1, Rango de ejemplo / Example range _____ fecha Firma y fecha:	Masa objetivo 12,5 mg / Target mass
---	-------------------------------------

DEMO	Lote:	Código:	Tamaño de lote:	Producto: P_EJEMPLO_1
------	-------	---------	-----------------	--------------------------

_____ código de barras Firma y fecha: Equipo empleado (código): _____	
---	--

Repetición 5 de 5

PREPARACION DE EJEMPLO / EXAMPLE PREPARATION

12,5 mg _____ de 10 a 20, tolerancia -1 / +1, Rango de ejemplo / Example range _____ fecha Firma y fecha: _____ código de barras Firma y fecha: Equipo empleado (código): _____	Masa objetivo 12,5 mg / Target mass
--	-------------------------------------

Realizado: _____	Verificado: _____	Fecha: _____
------------------	-------------------	--------------

Mezclado

ANEXO DE EJEMPLO / EXAMPLE ANNEX

Anexo sin capítulo / Annex without chapter
Realizado: _____ Verificado: _____ Fecha: _____

SUB_EJEMPLO_B v1 · Subguía de ejemplo B

Pesada de materiales

Repetición 1 de 5

SECCION DE SUB_EJEMPLO_B / SECTION OF SUB_EJEMPLO_B

Masa 12,5 kg / Mass, lote LOTE EJEMPLO UNO / lot, unidades 40 / units, sin valor NO APLICA / no value 12,5 kg _____ de 10 a 20, tolerancia -1 / +1, Rango de ejemplo / Example range _____ fecha Firma y fecha: _____ código de barras Firma y fecha: Equipo empleado (código): _____
--

Repetición 2 de 5

SECCION DE SUB_EJEMPLO_B / SECTION OF SUB_EJEMPLO_B

Masa 12,5 kg / Mass, lote LOTE EJEMPLO UNO / lot, unidades 40 / units, sin valor NO APLICA / no value 12,5 kg _____ de 10 a 20, tolerancia -1 / +1, Rango de ejemplo / Example range _____ fecha Firma y fecha: _____ código de barras Firma y fecha: Equipo empleado (código): _____
--

DEMO	Lote:	Código:	Tamaño de lote:	Producto: P_EJEMPLO_1
------	-------	---------	-----------------	--------------------------

Repetición 3 de 5

SECCION DE SUB_EJEMPLO_B / SECTION OF SUB_EJEMPLO_B

Masa 12,5 kg / Mass, lote LOTE EJEMPLO UNO / lot, unidades 40 / units, sin valor NO APLICA / no value	
12,5 kg _____ de 10 a 20, tolerancia -1 / +1, Rango de ejemplo / Example range _____ fecha	
Firma y fecha:	
_____ código de barras	
Firma y fecha:	
Equipo empleado (código): _____	

Repetición 4 de 5

SECCION DE SUB_EJEMPLO_B / SECTION OF SUB_EJEMPLO_B

Masa 12,5 kg / Mass, lote LOTE EJEMPLO UNO / lot, unidades 40 / units, sin valor NO APLICA / no value	
12,5 kg _____ de 10 a 20, tolerancia -1 / +1, Rango de ejemplo / Example range _____ fecha	
Firma y fecha:	
_____ código de barras	
Firma y fecha:	
Equipo empleado (código): _____	

Repetición 5 de 5

SECCION DE SUB_EJEMPLO_B / SECTION OF SUB_EJEMPLO_B

Masa 12,5 kg / Mass, lote LOTE EJEMPLO UNO / lot, unidades 40 / units, sin valor NO APLICA / no value	
12,5 kg _____ de 10 a 20, tolerancia -1 / +1, Rango de ejemplo / Example range _____ fecha	
Firma y fecha:	
_____ código de barras	
Firma y fecha:	
Equipo empleado (código): _____	

Realizado: _____	Verificado: _____	Fecha: _____
------------------	-------------------	--------------

CIERRE DE SUB_EJEMPLO_B / CLOSE OF SUB_EJEMPLO_B

Cierre de SUB_EJEMPLO_B / Close of SUB_EJEMPLO_B		
Realizado: _____	Verificado: _____	Fecha: _____

SUB_EJEMPLO_C v1 · Subguía de ejemplo C

Control en proceso

Repetición 1 de 5

SECCION DE SUB_EJEMPLO_C / SECTION OF SUB_EJEMPLO_C

Texto de ejemplo sin marcadores / Example text 40 _____ de 10 a 20, tolerancia -1 / +1, Rango de ejemplo / Example range _____ fecha	
Firma y fecha:	

DEMO	Lote:	Código:	Tamaño de lote:	Producto: P_EJEMPLO_1
------	-------	---------	-----------------	--------------------------

_____ código de barras	
Firma y fecha:	
Equipo empleado (código): _____	

Repetición 2 de 5

SECCION DE SUB_EJEMPLO_C / SECTION OF SUB_EJEMPLO_C

Texto de ejemplo sin marcadores / Example text 40 _____ de 10 a 20, tolerancia -1 / +1, Rango de ejemplo / Example	
range	_____ fecha
Firma y fecha:	
_____ código de barras	
Firma y fecha:	
Equipo empleado (código): _____	

Repetición 3 de 5

SECCION DE SUB_EJEMPLO_C / SECTION OF SUB_EJEMPLO_C

Texto de ejemplo sin marcadores / Example text 40 _____ de 10 a 20, tolerancia -1 / +1, Rango de ejemplo / Example	
range	_____ fecha
Firma y fecha:	
_____ código de barras	
Firma y fecha:	
Equipo empleado (código): _____	

Repetición 4 de 5

SECCION DE SUB_EJEMPLO_C / SECTION OF SUB_EJEMPLO_C

Texto de ejemplo sin marcadores / Example text 40 _____ de 10 a 20, tolerancia -1 / +1, Rango de ejemplo / Example	
range	_____ fecha
Firma y fecha:	
_____ código de barras	
Firma y fecha:	
Equipo empleado (código): _____	

Repetición 5 de 5

SECCION DE SUB_EJEMPLO_C / SECTION OF SUB_EJEMPLO_C

Texto de ejemplo sin marcadores / Example text 40 _____ de 10 a 20, tolerancia -1 / +1, Rango de ejemplo / Example	
range	_____ fecha
Firma y fecha:	
_____ código de barras	
Firma y fecha:	

DEMO	Lote:	Código:	Tamaño de lote:	Producto: P_EJEMPLO_1
-------------	-------	---------	-----------------	---------------------------------

Equipo empleado (código): _____

Realizado: _____ Verificado: _____ Fecha: _____

CIERRE DE SUB_EJEMPLO_C / CLOSE OF SUB_EJEMPLO_C

Cierre de SUB_EJEMPLO_C / Close of SUB_EJEMPLO_C

Realizado: _____ Verificado: _____ Fecha: _____

DEMO	Lote:	Código:	Tamaño de lote:	Producto: P_EJEMPLO_1
------	-------	---------	-----------------	--------------------------

Datos de origen de esta copia

Plantilla que reproduce la guía GUIA_EJEMPLO_A v1 y la definición MBR_EJEMPLO_1 v01.00. La definición electrónica original, con su circuito de firmas y su control de versiones, permanece en el sistema de origen. Se emite según el procedimiento de la planta.

3 secciones que se repiten salen 5 veces porque ni el diseño de la guía ni la definición del producto dicen cuántas.

Guía	GUIA_EJEMPLO_A v1
Vigente	01/01/2026 a 31/12/2027
Código de producto	P_EJEMPLO_1
Código de envoltente (MBR)	MBR_EJEMPLO_1 v01.00, liberada el 10/02/2026
Generada	01/10/2026 10:58 (CEST)
Identificador de la copia	muestras-4c2a8e34
Huella SHA-256 del export de origen	7b69a9a1bfe345322b94cd435c2eba5081337e819033ed9a5c35460cfa680909